

## Família

*Aline Barros*

Intro: C#m B G#m A9 || C#m F#4 A7+ B7 (2X)

E A9  
Vem desfrutar do amor de Deus  
B4 B/D# E  
Você e sua ca\_\_sa,  
E/G# A9 E/B B7  
Deixe Jesus que é o Rei entrar em teu coração  
E A9 B4/A B7/D# E  
Vida melhor Ele quer te dar, restaurar teu lar  
E/G# A9 E/B B7 E  
Paz a harmonia Ele quer trazer pra vo\_ce

C#m B G#m A9 C#m F#4 A7+ B7  
Lá,lá,lá,lá,lá, lá,lá,lá || Lá,lá,lá,lá,lá, lá,lá, lá  
C#m B G#m A9 C#m F#4 A7+ B7  
Lá,lá,lá,lá,lá, lá,lá,lá || Lá,lá,lá,lá,lá, lá,lá, lá

E A9  
Deus alcançou e modificou  
B4 B/D# E  
Toda a minha ca\_\_sa,  
E/G# A9 E/B B7  
Ainda que venha a tempestade, não nos abalará  
E A9 B4/A B7/D# E  
Vida melhor Ele quer te dar, restaurar teu lar  
E/G# A9 E/B B7 E  
Paz a harmonia Ele quer trazer pra vo - cê